

# AR700TN

## ARMADIO REFRIGERATO GN2/1 - REFRIGERATED CABINET GN2/1 - ARMOIRE RÉFRIGÉRÉE GN2/1



### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                          |                                                        |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| CAPACITÀ<br>CAPACITY                     | 670 L<br>1 porta/ 1 door                               |
| POTENZA<br>POWER SUPPLY                  | 220 W                                                  |
| CLASSE CLIMATICA<br>CLIMATE CLASS        | 5                                                      |
| CLASSE ENERGETICA<br>ENERGETIC CLASS     | B                                                      |
| TEMPERATURA<br>TEMPERATURE               | -2/+8°C                                                |
| GAS                                      | R600a                                                  |
| DIMENSIONI<br>DIMENSIONS                 | 730x805x2065 mm                                        |
| DOTAZIONE STANDARD<br>STANDARD EQUIPMENT | 3 griglie GN 2/1 per porta<br>3 grids GN 2/1 each door |



Struttura interna ed esterna in acciaio AISI 304. Articoli tropicalizzati. Dotato di ruote, di cui due con freni. Porta a chiusura automatica con bloccaggio verso l'esterno. Porta dotata di chiave di sicurezza. Compressore "Embraco/Cubigel/Huayi". Gruppo ventola EBM. Sbrinamento automatico. Evaporatore anticorrosione. Termostato digitale "Carel/Dixell". Illuminazione interna. Compatibile con teglie 600x400 con l'aggiunta di accessori opzionali. Spigoli arrotondati per una facile pulizia. Porte con guarnizioni magnetiche facili da pulire e sostituire. Numero massimo di ripiani: 18, con 5 cm di spazio tra un ripiano e l'altro. Con guide 600x400 mm è possibile allestire fino a 9 ripiani. Garanzia di 2 anni. In dotazione: 3 griglie GN 2/1 per porta, ruote. Optional: guide per contenitori in plastica 600x400 mm, piede regolabile in acciaio.



Internal and external structure in AISI 304 steel. Tropicalised articles. Equipped with wheels, two of which with brakes. Self-closing door with outward locking. Door fitted with security key. Embraco/Cubigel/Huayi" compressor. EBM fan unit. Automatic defrosting. Anti-corrosion evaporator. Carel/Dixell" digital thermostat. Internal lighting. Compatible with 600x400 baking trays with the addition of optional accessories. Rounded corners for easy cleaning. Doors with magnetic seals that are easy to clean and replace. Maximum number of shelves: 18, with 5 cm space between each shelf. Up to 9 shelves can be set up with 600x400 mm slides. 2-year warranty. Included: 3 GN 2/1 grids per door, castors. Optional: 600x400 mm plastic container rails, adjustable steel foot.



Structure interne et externe en acier AISI 304. Articles tropicalisés. Équipé de roues, dont deux avec frein. Porte à fermeture automatique avec verrouillage vers l'extérieur. Porte équipée d'une clé de sécurité. Compresseur « Embraco/Cubigel/Huayi ». Groupe ventilateur EBM. Dégivrage automatique. Évaporateur anticorrosion. Thermostat digital « Carel/Dixell ». Eclairage interne. Compatible avec les plaques de cuisson 600x400 avec l'ajout d'accessoires en option. Coins arrondis pour faciliter le nettoyage. Portes avec joints magnétiques faciles à nettoyer et à remplacer. Nombre maximum de clayettes : 18, avec un espace de 5 cm entre chaque clayette. Possibilité d'installer jusqu'à 9 étagères avec des glissières de 600x400 mm. Garantie de 2 ans. Inclus : 3 grilles GN 2/1 par porte, roulettes. En option : glissières pour conteneurs en plastique de 600x400 mm, pied réglable en acier.